HOLLER PRO

Drehtor Classic

innovativ. beständig. sicher.

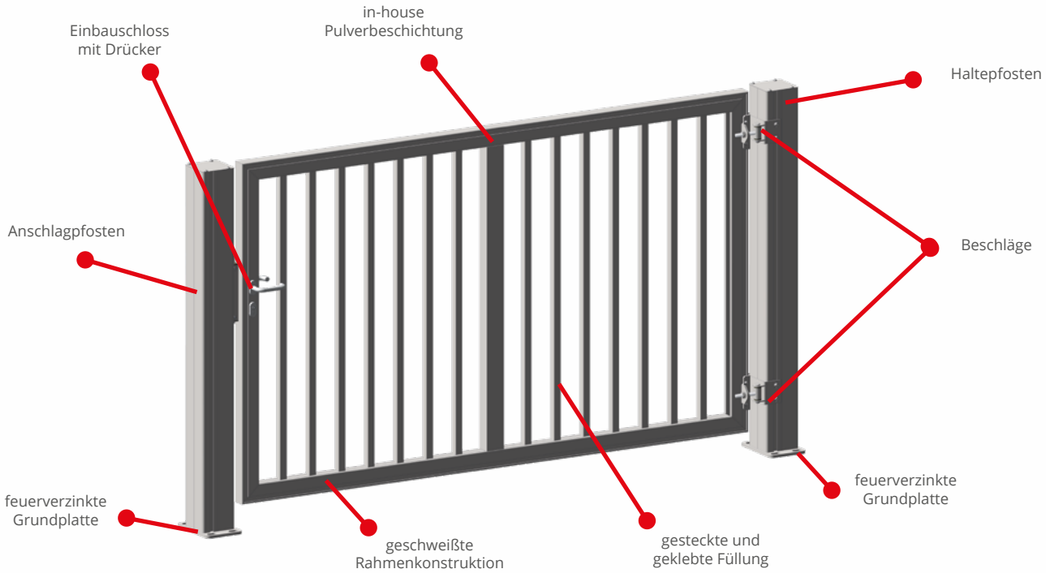
Version 2024 (Aufl. 4)

Innovation und Stil

Das HOLLER PRO Drehtor Classic vereint höchste Fertigungskunst, herausragende Stabilität und maximale Präzision. Speziell entwickelte Aluminium-Profile und die Verwendung hochwertiger Materialien sind Garant für Langlebigkeit, Funktionalität und einzigartige Ästhetik. Bewährte, massive Drehbeschläge nach Industriestandard lassen jedes Drehtor nahezu geräuschlos „schweben“, ohne dabei den zuverlässigen Objektschutz zu vernachlässigen. Die Fertigung der Tore erfolgt state-of-the-art als Teil der vernetzten Industrie 4.0 in einem der modernsten Werke Europas.

Konstruktion

Hier am Beispiel HOLLER PRO Drehtor Classic handbetätigt



Aluminium – Robust und vielfältig

Mit einem Gewicht von 2,7 g/cm³ hat Aluminium nur ein Drittel des Gewichts von Stahl. Dadurch ist der Antrieb einer wesentlich geringeren Belastung ausgesetzt. Dank seiner glatten, sauberen Oberflächenstruktur erlaubt Aluminium eine qualitativ hochwertige Farbbeschichtung. Aluminium ist nahezu 100 % wiederverwendbar (einschmelzbar) und leistet somit einen wertvollen Beitrag zum Schutz der Umwelt.

- Geschweißte Rahmenkonstruktion.
- Massive Drehbeschläge.
- Nutsystem im Haltepfosten zur stufenlosen Höhenverstellung der Beschläge.
- Einfacher elektrischer Anschluss.
- Einstellung der Geschwindigkeit und Warnzeit.
- Verhalten bei Hindernissen einstellbar.
- Max. Breite 12 m, max. Höhe 5 m.
- Problemlose Installation.
- Verschiedene Einsatzmöglichkeiten.
- Komfort im alltäglichen Gebrauch.
- Sanfter Anlauf und sanfter Stopp.
- Optisch überzeugend und modern.

Sicherheit

Der geschweißte Aluminium-Rahmen sorgt für ein Maximum an Sicherheit und Schutz.
Handbetätigte zweiflügelige Drehtore sind zusätzlich mit einer speziell entwickelten Bodenverriegelung zur Feststellung in geschlossener Position ausgestattet. Alle Produkte werden nach neuestem Stand der CE-Vorgaben und der Torproduktnorm EN 13241-1 hergestellt.

Antrieb

Aufbauantrieb HOLLER H30 und HOLLER H50

- 24-V-Antriebstechnik für ein- und zweiflügelige Drehtore, Breite 3 bis 5 m (zweiflügelig bis 10 m).
- Steuerung im formschönen Gehäuse mit Schutz vor Witterungs- und Umwelteinflüssen.
- Motoranschluss an Steuerung in 3-Draht-Technik.
- Verlängerte Wartungsintervalle durch witterungsgeschützten Einbau des elektromagnetischen Spindelantriebs.
- Permanente Überwachung des Torlaufs mittels Encoder-Technologie zur optimalen Steuerung der Soft-Phasen.
- Lichtschranke, Blinklicht und Anschlussmöglichkeiten für verschiedene Befehlsgeräte serienmäßig.
- LED-Blinklicht integriert im Haltepfosten zur erhöhten Sicherheit im Durchfahrbereich.

Unterflurantrieb HOLLER H35

- 24-V-Antriebstechnik für ein- und zweiflügelige Drehtore, Breite bis 3,5 m (zweiflügelig bis 7 m).
- Elektromagnetischer Getriebemotor „fast unsichtbar“ im Fundamentkasten eingebaut.
- Steuerung im formschönen Gehäuse mit Schutz vor Witterungs- und Umwelteinflüssen.
- Motoranschluss an Steuerung in 3-Draht-Technik.
- Lichtschranke, Blinklicht und Anschlussmöglichkeiten für verschiedene Befehlsgeräte serienmäßig.
- LED-Blinklicht integriert im Haltepfosten zur erhöhten Sicherheit im Durchfahrbereich.

Anschlussoptionen

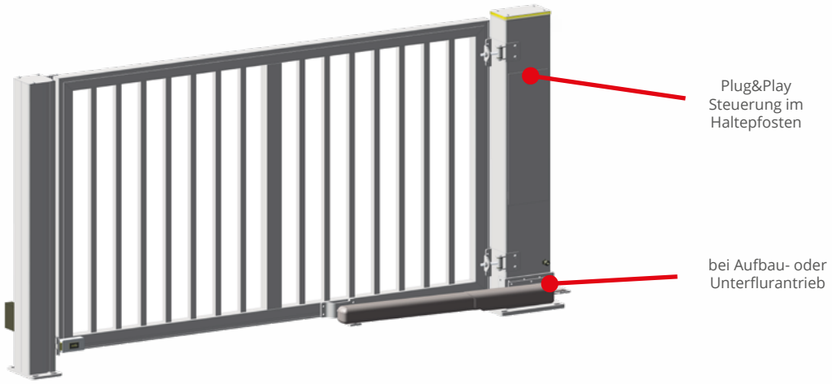
Vorinstallation

Die Antriebs- und Steuerungskomponenten werden vorinstalliert geliefert. Diese Vorinstallation der Verkabelung und Anschlüsse erleichtert die Montage sowie den Anschluss vor Ort und minimiert gleichzeitig mögliche Montagefehler.

HOLLER Plug&Play

Durch die verwendete Plug&Play-Technik wird das Anschließen leicht gemacht und das Tor ist sofort einsatzbereit. Die gesamten Steuerungskomponenten werden bereits im Werk in den Haltepfosten eingebaut. Die Montage vor Ort erfolgt komfortabel und mit minimalem Zeitaufwand.

- Haltepfosten oder Antriebspfosten, Stahl, 250 x 150 mm, verzinkt, pulverbeschichtet, oben geschlossen für Blinklichtrahmen 260 x 160 mm.
- Steuerungstechnik im Stahlpfosten verbaut, geschützt vor Witterung und Vandalismus.
- Blinklicht aufgebaut und der Pfostengröße angepasst, oder Blinkleuchte für bauseitigen Pfosten.
- Lichtschranken fertig verbaut.



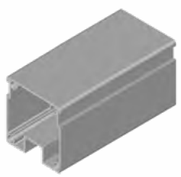
Kopfantrieb

Die Kombination aus Platzersparnis, Ästhetik, Schutz, Sicherheit, einfacher Wartung, Flexibilität und zusätzlichen Funktionen den Kopfantrieb in der Säule eines Drehtors zu einer herausragenden Lösung.

- Haltepfosten oder Antriebspfosten, Alu 150 x 150 mm pulverbeschichtet, oben geschlossen für Blinklichtrahmen.
- Steuerungstechnik im Alupfosten verbaut, geschützt vor Witterung und Vandalismus.
- Blinklicht aufgebaut und der Pfostengröße angepasst.
- Lichschranken fertig verbaut.

Rahmen

HOLLER PRO Drehtor Classic
Bis 5 m Flügelbreite
Bis 2,5 m Höhe
Rahmen HST10, 80 x 60 mm



HOLLER PRO Drehtor Extra++
Über 5 m Flügelbreite
Über 2,5 m Höhe
Rahmen HST9, 100 x 100 mm

HOLLER PRO

Pulverbeschichtung und Farbgebung

Das HOLLER PRO Drehtor Classic ist mit einer hochwertigen Pulverbeschichtung versehen, die im eigenen Werk aufgebracht wird. Höchste Witterungsbeständigkeit, leichte Pflege und kratzfeste Oberflächen garantieren Schönheit und Qualität für viele Jahre.

RAL 5010 Enzianblau	RAL 7016 Anthrazit	RAL 7047 Telegrau 4	RAL 9006 Weißaluminium
RAL 6005 Moosgrün	RAL 7030 Steingrau	RAL 8001 Ockerbraun	RAL 9010 Reinweiß
RAL 6009 Tannengrün	RAL 7040 Fenstergrau	RAL 9005 Tiefschwarz	RAL 9016 Verkehrsweiß

Weitere Farben auf Anfrage.
Die hier abgebildeten Farben können von den Farben der Beschichtung abweichen.

Ausführung

Das HOLLER PRO Drehtor Classic ist in verschiedenen Ausführungen standardmäßig lieferbar.

Stab	Rundstab	Durchgesteckter Rundstab	Doppelstabmatte	Doppelstabmatte	Lochblech	Lochblech	Glattblech
30 x 30 mm 80 x 20 mm	Ø 25 mm	Ø 25 mm	Leicht Typ 656	Schwer Typ 868	Ø 10 mm Ø 20 mm	☐ 10 mm ☐ 20 mm	2 mm

Individuelle Lösungen

Tore mit Charakter sind echte Eyecatcher, ob rund, eckig oder durch Einsatz verschiedenster moderner Materialien. Unser Engineering übernimmt die technische Umsetzung der kundenspezifischen Anforderungen. Mit maßgeschneiderten Lösungen wie Fräsung, Lasercut, LED-Beleuchtung, Logos, Füllungen u.v.m. wird das Tor zum Unikat.

Fräsung unbeschichtet — *Fräsung beschichtet* — *Lasercut offen* — *Lasercut mit Blech, farbig hinterlegt*

Elektrisches Zubehör (Beispiele)

Handsender — Schlüsseltaster — Induktionsschleife — GSM-Modul — Codeschloss — Electradrop

Mechanisches Zubehör (Beispiele)

Zackenleiste — Zaunanschluss — Einbauschloss, verstärkte Ausführung — Torfeststeller — Keydrop

Extra++ Stäbe in unterschiedlichen Breiten

Abb. 1

Lochblech □ 20 mm

Abb. 4

Stab 80 x 20 mm

Abb. 5

Glattblech über Rahmen innen und außen

Abb. 6

Stab 30 x 30 mm

Abb. 2

Doppelstabmatte Leicht Typ 656

Abb. 3

Stab 30 x 30 mm mit Diagonalstreben

Abb. 7

Stab 30 x 30 mm mit Diagonalstreben

Abb. 8

Seit 1992 fertigen wir in unserem Werk in Wagna im Süden Österreichs hochwertige Tore und Zäune aus Aluminium.

Neugier und leidenschaftliche Begeisterung für Technik sind für uns Antrieb und Motivation zugleich. Unser Engineering-Team entwickelt innovative Lösungen nach neuestem Stand der Technik und setzt sich gleichzeitig mit der Optimierung bestehender Produkte auseinander. Das Ergebnis aus höchster Handwerkskunst und modernster Technologie sind maßgeschneiderte Lösungen für ein breites Produktportfolio.

Unser hochqualifiziertes Team begleitet jedes Projekt von der Beratung, Planung und technischen Klärung bis zur Auslieferung und steht Ihnen auch nach Projektabschluss mit einem umfassenden Service zuverlässig zur Seite.

Ihr Partner vor Ort

Holler Tore GmbH

Schlossallee 4
8435 WAGNA
ÖSTERREICH

Tel. +43 3452 86031
Fax +43 3452 75831

mail@holler-tore.at
www.holler-tore.at

Medieninhaber: Holler Tore GmbH, 8435 Wagna, Österreich